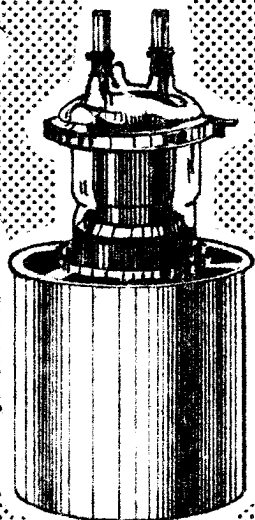


Triode

F6051 (E.1966R)

F6051 (E.1966R)

TUBE DE PUISSANCE A REFROIDISSEMENT PAR AIR FORCÉ



Le tube F6051 est spécialement étudié en vue de l'équipement des émetteurs B.L.U. ou B.L.I. de grande puissance.

Le réseau de caractéristiques est tel qu'il est possible d'obtenir une puissance importante en classe B.

La puissance utile à $f = 30$ MHz avec une tension anodique de 10 000 V et en employant le montage grille à la terre est de 40 kW.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Filament tungstène thorié.

Tension de chauffage (V)	11 ± 7 %
Courant de chauffage (A)	275
Coefficient d'amplification	
(pour $I_a = 2$ A et $V_a = 6\ 000$ V)	42
Pente (mA/V)	
(pour $I_a = 3,5$ A et $V_a = 4\ 000$ V)	44
Capacités (pF)	
- Grille/plaque	37
- Grille/filament	63
- Plaque/filament	1,2

Masse : 19 kg.

DIVISION TUBES ELECTRONIQUES
VENTE EN FRANCE : 55, Rue Greffulhe - Levallois-Perret (Seine) - Tél. : PER 34-00
EXPORTATION : 79, Boulevard Haussmann - Paris 8^e - Tél. : ANJ 84-60

S. A. au Capital de 85.747.000 F
Siege Social : 79, Bd HAUSSMANN - PARIS 8^e

CONDITIONS LIMITES D'UTILISATION

	*	**
Tension d'anode (V) $f < 30$ MHz	15 000	13 000
$60 > f > 30$ MHz	10 000	9 000
Courant d'anode (A)	10	10
Dissipation d'anode (kW).	25	25
Dissipation grille (kW).	1	1
Tension grille (V)	- 1 500	- 1 500

(*) Amplificatrice classe B ou C

(**) Amplificatrice modulée en contrôle d'anode.

EXEMPLES DE FONCTIONNEMENT

CLASSE B - Montage grille à la masse - $f = 30$ MHz

Tension d'anode (V)	10 000
Tension de polarisation (V)	- 195
Tension alternative crête de grille (V)	550
Courant d'anode (A)	5,6
Courant de repos d'anode (A)	0,7
Courant de grille (A)	0,8
Puissance de commande (kW).	3
Puissance de sortie (kW)	38

CLASSE C - Amplificateur HF modulé par l'anode - $f = 2$ MHz

(Conditions en régime de porteuse pour 1 tube)

Tension d'anode (V)	12 700
Tension continue de grille (V)	1 000
Tension alternative crête de grille (V)	1 500
Courant d'anode (A)	5
Courant continu moyen de grille (A).	0,9
Puissance de commande (W).	2 100
Puissance utile (kW).	50

CONSIGNES D'UTILISATION

- Connexions :

Il est indispensable d'employer exclusivement les connexions spécialement adaptées : n° 16.998 pour le filament et n° 23.163 pour la grille, qui, assurant un bon contact avec les sorties des électrodes, évitent une élévation de température dangereuse pour les scellements.

- Mise sous tension :

- Le courant de pointe à l'enclenchement de la tension filament doit être inférieur à 600 A. La limitation peut se faire en insérant dans le primaire du transformateur de chauffage une thermistance appropriée.

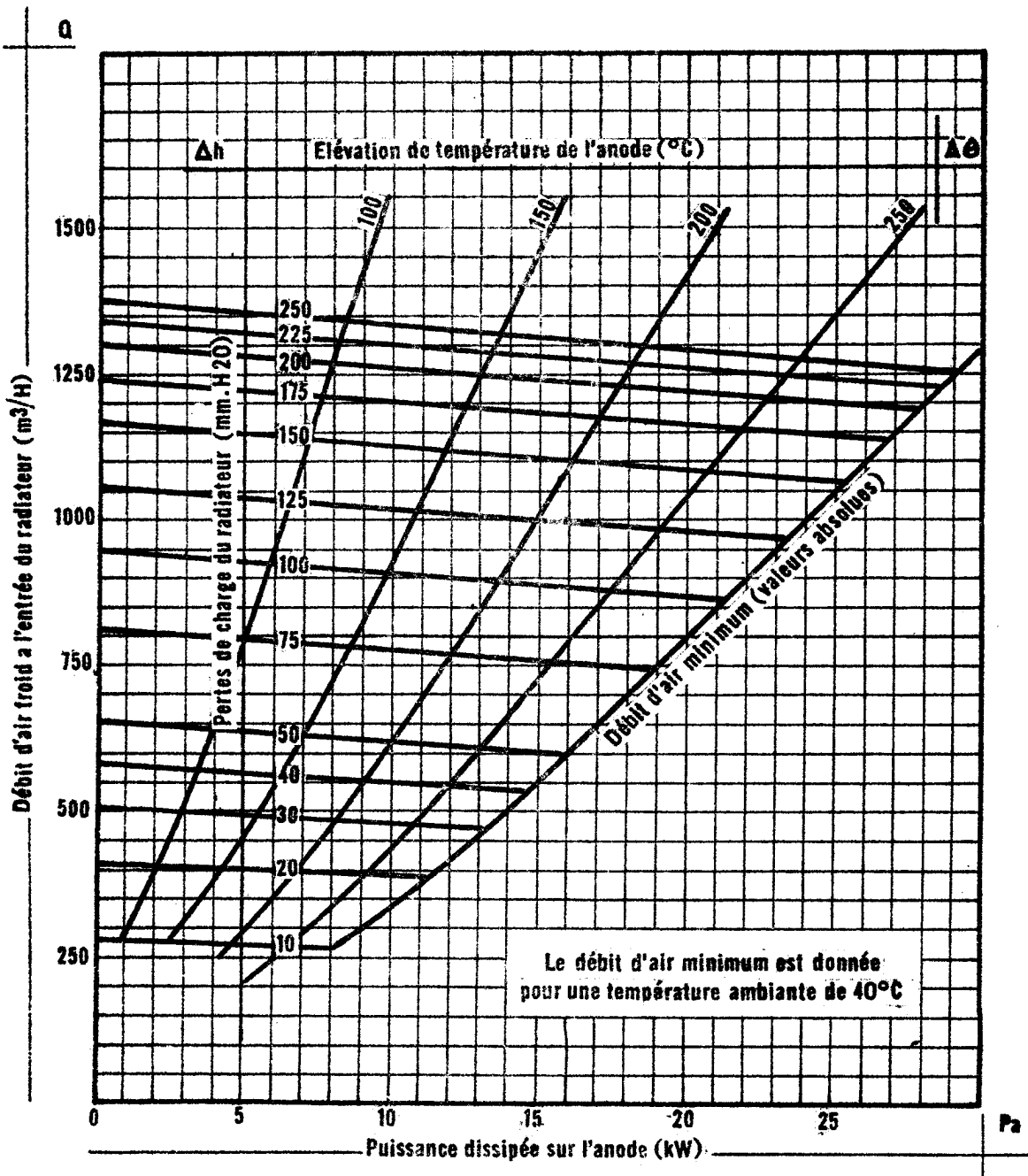
- L'application de la haute tension ne peut être effectuée qu'au moins 5 s. après la mise sous tension du filament.

- Refroidissement :

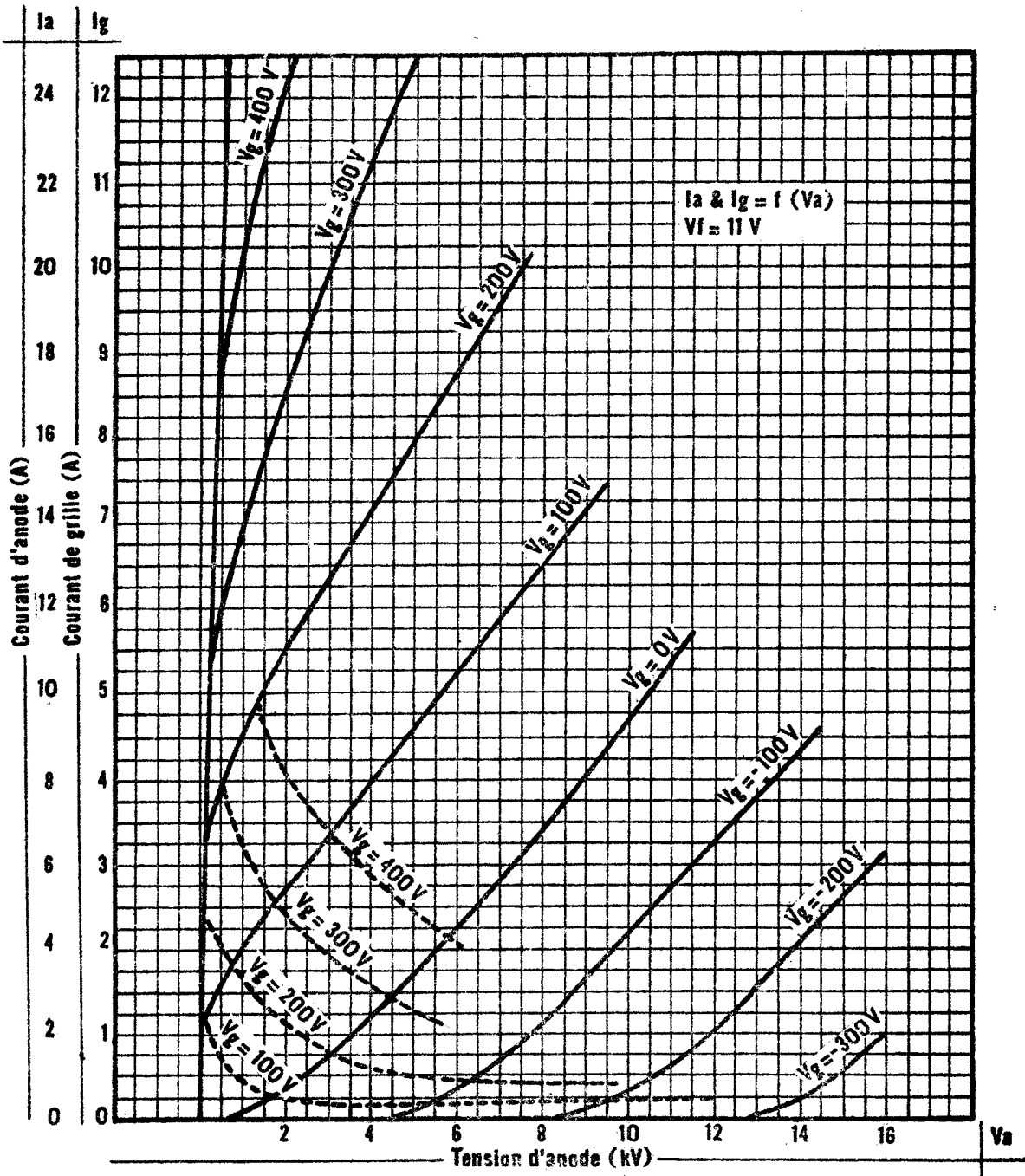
Il est conseillé de faire rentrer l'air de refroidissement dans le radiateur par la face adjacente à la verrerie. Ce procédé assure un meilleur refroidissement des connexions, de la calotte de verre et des scellements. Il est impératif dans tous les cas de s'assurer que la température du verre et des scellements demeure inférieure à 180° C.

Les courbes de refroidissement de la page 4, donnent les caractéristiques qui permettront de précalculer le ventilateur : débit d'air frais (40° C max) à l'entrée du radiateur, et pertes de charge correspondantes, en fonction de la puissance dissipée sur l'anode. Ainsi, pour une dissipation de 20 kW, le débit minimum est de 800 m³/h avec une perte de charge de 90 mm d'eau.

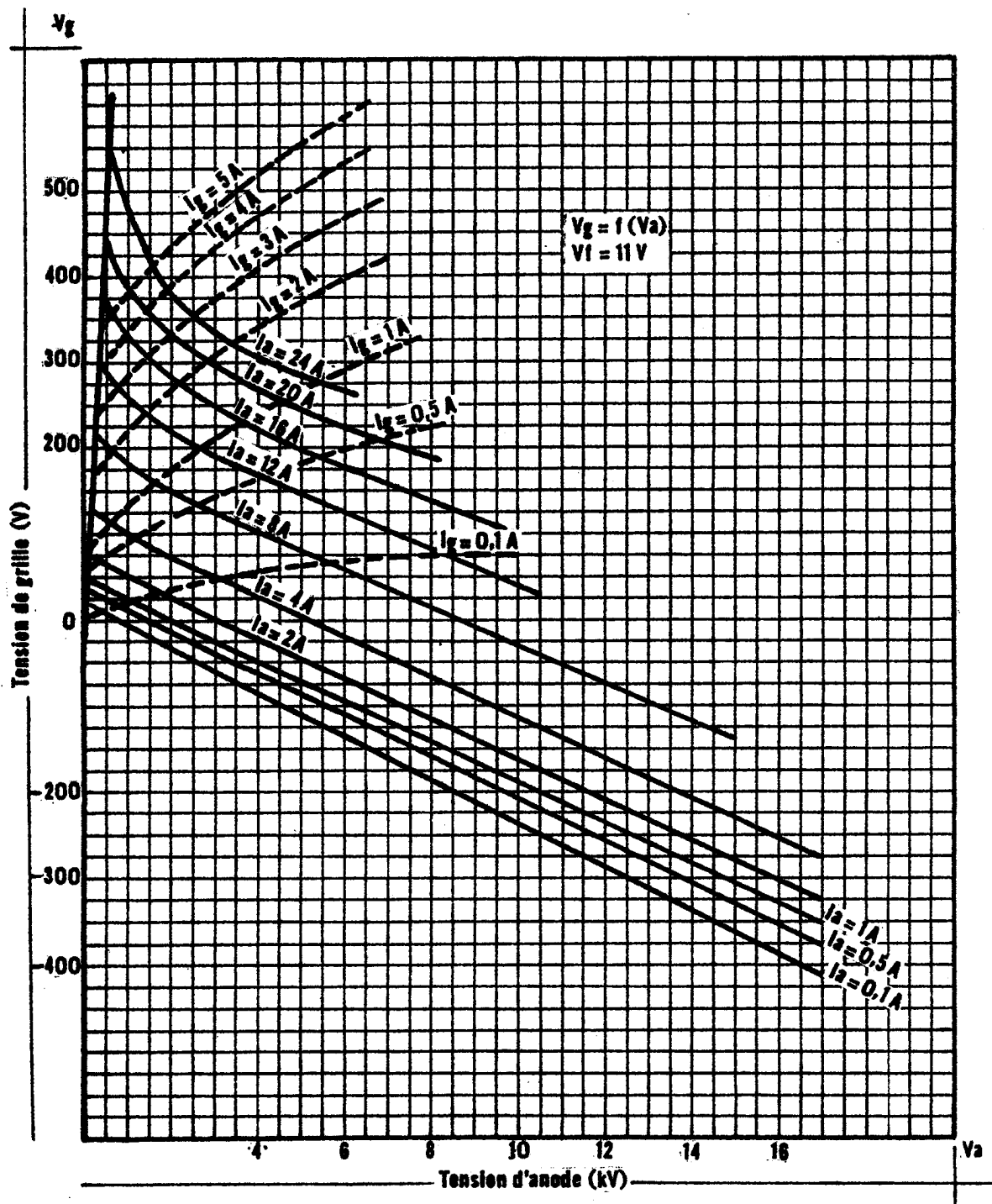
CARACTÉRISTIQUES MOYENNES RADIATEUR



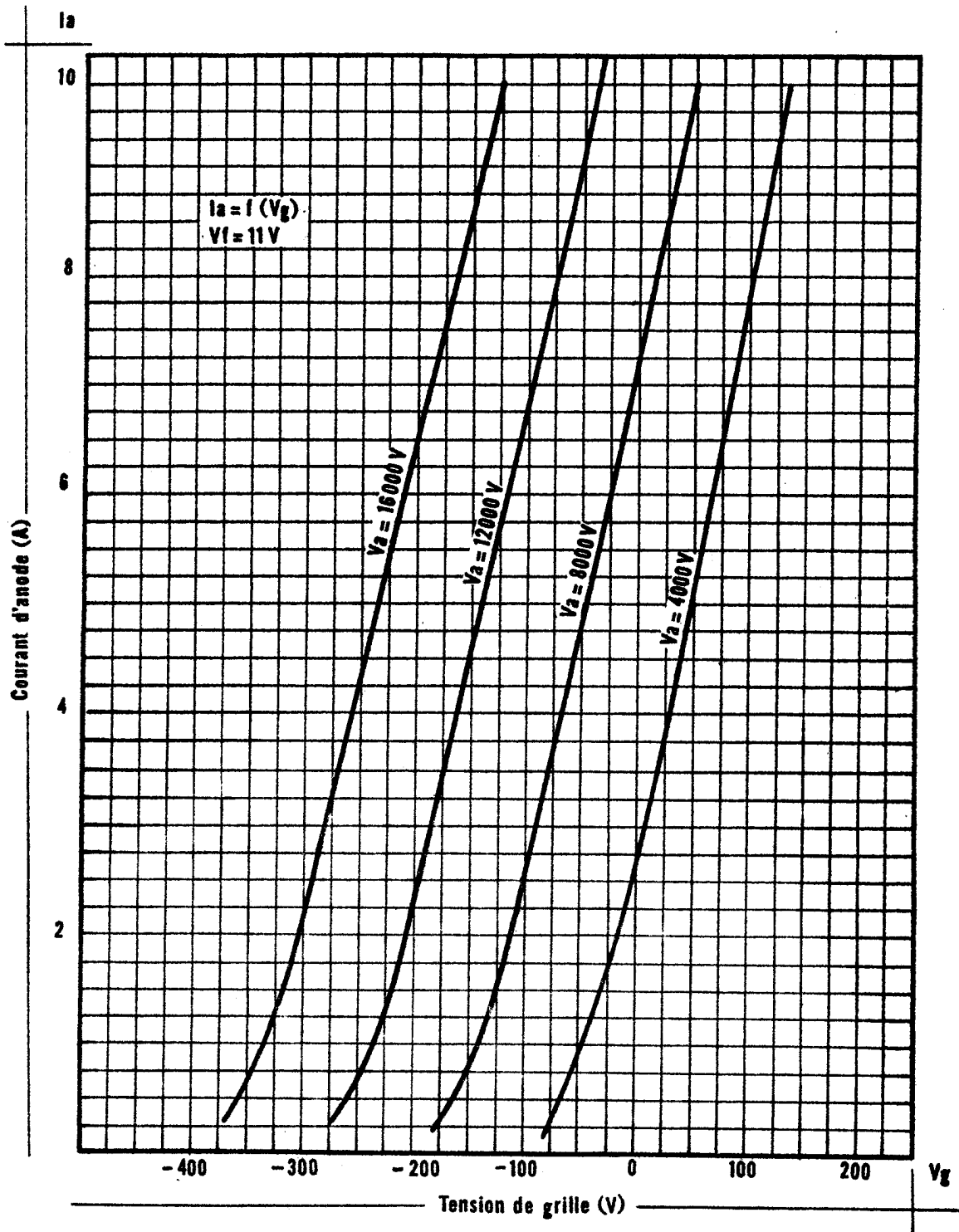
CARACTÉRISTIQUES MOYENNES $I_a, I_g/V_a$



CARACTÉRISTIQUE MOYENNE V_g/V_a



CHARACTÉRISTIQUE MOYENNE I_a/V_g



ENCOMBREMENT

Dimensions en mm.

