

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament	Vf	6,3 V
Courant filament	If	435 mA
Ampoule		A22-2
Embase		10C12 (décals)
Position de montage		quelconque

Capacités interélectrodes

Heptode

Capacité d'entrée	Ce	4,4 pF
Capacité de sortie	Cs	5,4 pF
Capacité anode/grille n° 1	Ca/ g ₁	100 mpF max
Capacité anode/grille n° 3	Ca/ g ₃	250 mpF max
Capacité grille n° 3/grille n° 1	Cg ₃ / g ₁	300 mpF env

Triode

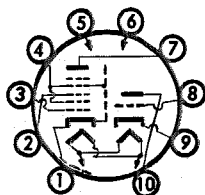
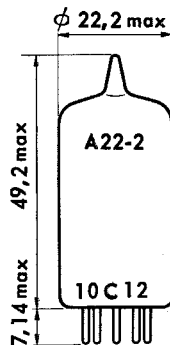
Capacité d'entrée	Ce	3,3 pF
Capacité de sortie	Cs	1,7 pF
Capacité anode/grille	Ca/ g	1,8 pF

Entre sections

Capacité grille n° 1 Heptode/grille Triode	Cg ₁ H/ gT	5 mpF max
Capacité grille n° 1 Heptode/anode Triode	Cg ₁ H/aT	10 mpF max
Capacité grille n° 3 Heptode/anode Triode	Cg ₃ H/aT	20 mpF max
Capacité anode Heptode/anode Triode	CaH/aT	150 mpF max

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1	Cathode Heptode, grille n° 5 ; blindage interne
Broche n° 2	Grille n° 3
Broche n° 3	Grille n° 1
Broche n° 4	Grille n° 2, grille n° 4
Broche n° 5	Filament
Broche n° 6	Filament
Broche n° 7	Anode Heptode
Broche n° 8	Grille Triode
Broche n° 9	Cathode Triode
Broche n° 10	Anode Triode



Reproduction Interdite

LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites moyennes

Heptode

Tension d'anode à courant nul	Vabl	550 V max
Tension d'anode	Va	100 V max
Tension de grilles n° 2 et 4 à courant nul	Vg ₂ E ₄ bl	550 V max
Tension de grilles n° 2 et 4	Vg ₂ E ₄	50 V max 6 V min
Tension négative de crête sur la grille n° 1	-Vg ₁ cr	100 V max
Tension négative de crête sur la grille n° 3	-Vg ₃ cr	150 V max
Courant de cathode	Ik	8 mA max
Dissipation d'anode	Pa	0,5 W max
Dissipation de grilles n° 2 et 4	Pg ₂ E ₄	0,5 W max
Résistance du circuit de grille n° 1	Rg ₁	3 MΩ max
Résistance du circuit de grille n° 3	Rg ₃	3 MΩ max
Tension entre le filament et la cathode	Vfk	100 V max

Triode

Tension d'anode à courant nul	Vabl	550 V max
Tension d'anode	Va	250 V max
Tension négative de crête sur la grille	-Vgcr	200 V max
Courant de cathode	Ik	20 mA max
Dissipation d'anode	Pa	1,5 W max
Résistance du circuit de grille	Rg	3 MΩ max
Tension entre le filament et la cathode	Vfk	100 V max

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Heptode

Tension d'anode	Va	14	14	14 V
Tension de grille n° 2 et 4	Vg ₂ E ₄	14	14	14 V
Tension de grille n° 3	Vg ₃	0	0	-1,8 V
Tension de grille n° 1	Vg ₁	0	-1,8	0 V
Courant d'anode	Ia	1500	20	20 μA
Courant de grille n° 2 et 4	Ig ₂ E ₄	1300	-	- μA
Tension de grille n° 1 pour Ig ₁ = 0,3 μA	Vg ₁			-1,3 V max
Tension de grille n° 3 pour Ig ₃ = 0,3 μA	Vg ₃			-1,3 V max

Triode

Tension d'anode	Va	100 V
Tension de grille	Vg	-1 V
Courant d'anode	Ia	9 mA
Pente	S	8,8 mA/V
Facteur d'amplification	K	50
Tension de grille pour Ig = 0,3 μA	Vg	-1,3 V max
Tension de grille	Vg	-7 V
		-11 V max
pour une tension d'anode de et un courant d'anode de	Va	200 V
	Ia	100 μA

CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION

Heptode

Séparateur de signaux de synchronisation

Tension d'anode	V_a	14	1	14	14 V
Tension de grilles n° 2 et 4	$V_{g_2+g_4}$	14	14	14	14 V
Tension de grille n° 3	V_{g_3}	-	-	+25	-1,9 V
Tension de grille n° 1	V_{g_1}	-	-	-2	- V
Courant d'anode	I_a	750	>300	20	20 μA
Courant de grille n° 3	I_{g_3}	1	1	-	- μA
Courant de grille n° 1	I_{g_1}	100	100	-	100 μA

Reproduction Interdite

