

LED標準仕様書

品 名： 白色チップタイプLED

型 名： NSCW017T

日亜化学工業株式会社

1. 規 格

(1) 絶対最大定格

(Ta=25℃)

項 目	記 号	最大定格	単位
順電流	I _F	30	m A
パルス順電流	I _{FP}	100	m A
逆方向許容電流	I _R	85	m A
許容損失	P _D	120	m W
動作温度	T _{opr}	-40 ～ + 85	℃
保存温度	T _{stg}	-40 ～ + 100	℃
半田付け温度	T _{sld}	リフロー 260℃ 10sec 以内 ディップ 260℃ 10sec 以内 手半田 350℃ 3sec 以内	

I_{FP} 条件：パルス幅 ≤ 10ms, デューティー比 ≤ 1/10

(2) 初期電気／光学特性

(Ta=25℃)

項 目	記 号	条 件	最小	標準	最大	単位
順電圧	V _F	I _F =20[mA]	—	3.6	4.0	V
光度	ランク T	I _F =20[mA]	720	860	1000	m c d
	ランク S	I _F =20[mA]	500	600	720	m c d
	ランク R	I _F =20[mA]	360	430	500	m c d

※ ランク分けにつきましては±10%の公差があります。

色度範囲

(I_F=20mA, Ta=25℃)

	ランク a 0			
x	0.280	0.264	0.283	0.296
y	0.248	0.267	0.305	0.276

	ランク b 1			
x	0.287	0.283	0.330	0.330
y	0.295	0.305	0.360	0.339

	ランク b 2			
x	0.296	0.287	0.330	0.330
y	0.276	0.295	0.339	0.318

	ランク c 0			
x	0.330	0.330	0.361	0.356
y	0.318	0.360	0.385	0.351

※ ランク分けにつきましては±0.01の公差があります。

※ 1 注文単位に対して上記の中から色調：2 ランク、光度：3 ランクを納入します。

但し、ランクについては連続するものとしますが、その納入比率は問わないものとします。

2. 標準電気特性／光学特性

別紙参照下さい。

3. 外形寸法／材質

別紙参照下さい。

材質；パッケージ材質：耐熱性ポリマー

封止樹脂：エポキシ樹脂(拡散剤+YAG蛍光体入り)

電極：銅合金+銀メッキ

4. 梱包／表示

別紙参照下さい。テーピングリール及びアルミ防湿袋には以下の表示をします。

型名、ロット番号、ランク分類、数量

本製品はテーピングしたのち、輸送の衝撃から保護するためダンボールで梱包します。

取り扱いに際して、落下させたり、強い衝撃を与えたりしますと、製品を損傷させる原因になりますので注意して下さい。

ダンボールには防水加工がされておきませんので、梱包箱が水に濡れないよう注意して下さい。

輸送、運搬に際して弊社よりの梱包状態あるいは同等の梱包を行って下さい。

5. ロット番号

ロット番号は以下の6文字の英数字で表記します。

○□×××× - △■

○ - 製造年(例. 2→2002, 3→2003, …等)

□ - 製造月(例. 1→1月, …, 9→9月, A→10月, B→11月, C→12月)

×××× - 当社管理番号

△ - 色調ランク

■ - 光度ランク

6. 信頼性

(1) 試験項目と試験結果

試験項目	試験方法	試験条件	記 事	故障数
はんだ耐熱性 (半田浸漬)	JEITA ED-4701 300 301	Ts1d=260℃, 10 秒 (前処理 30℃, 70%, 168 時間)	1 回	0/22
はんだ付け性 (半田浸漬)	JEITA ED-4701 300 303	Ts1d=235±5℃, 2 秒 (フラックス使用)	1 回 95%以上	0/22
はんだ耐熱性 (リフロー半田)	JEITA ED-4701 300 301	Ts1d=260℃, 10 秒 (前処理 30℃, 70%, 168 時間)	2 回	0/22
はんだ付け性 (リフロー半田)	JEITA ED-4701 300 303	Ts1d=215±5℃, 3 秒 (フラックス使用、鉛入り半田)	1 回 95%以上	0/22
熱衝撃	JEITA ED-4701 300 307	-40℃ ~ 100℃ 1 分 (10 秒) 1 分 (前処理 30℃, 70%, 168 時間)	100 サイクル	0/100
温度サイクル	JEITA ED-4701 100 105	-40℃~25℃~100℃~25℃ 30 分 5 分 30 分 5 分	100 サイクル	0/100
温湿度サイクル	JEITA ED-4701 200 203	25℃(90%)~65℃(90%)~-10℃(90%) 24 時間/1 サイクル	10 サイクル	0/100
高温保存	JEITA ED-4701 200 201	Ta=100℃	1000 時間	0/100
高温高湿保存	JEITA ED-4701 100 103	Ta=60℃, RH=90%	1000 時間	0/100
低温保存	JEITA ED-4701 200 202	Ta=-40℃	1000 時間	0/100
連続動作 ※※		Ta=25℃, If=30mA	1000 時間	0/100
高温連続動作 ※※		Ta=85℃, If=7.5mA	1000 時間	0/100
高温高湿連続動作 ※※		60℃, RH=90%, If=15mA	1000 時間	0/100
低温連続動作 ※※		Ta=-40℃, If=20mA	1000 時間	0/100
耐溶剤性	JEITA ED-4701 500 501	溶剤 : イソプロピルアルコール 溶剤温度 : 20~25℃ 浸漬時間 : 5 分	1 回	0/22
振動	JEITA ED-4701 400 403	200m/s ² , 100~2000Hz (4 分) 48 分, 3 方向	4 回	0/10
自然落下		75cm	3 回	0/10
静電破壊	JEITA ED-4701 300 304	R=1.5kΩ, C=100pF, 試験電圧=2kV	順逆 3 回	0/22

(2) 故障判定基準

特性項目	記号	試験条件	判定規格	
			最小	最大
順電圧	V _F	If=20mA	-	U. S. L. *) × 1.1
光度 条件 1	I _V	If=20mA	L. S. L. **) × 0.7	-
光度 条件 2 ※※	I _V	If=20mA	L. S. L. **) × 0.5	-

*) U. S. L. : 規格最大値, **) L. S. L. : 規格最小値

※※ 連続動作試験、高温連続動作試験、高温高湿連続動作試験、低温連続動作試験の故障判定基準は
光度 条件 2 を適用します。

7. 注意事項

白色LEDは青色LEDと特殊蛍光体との組み合わせにて実現した素子です。このため動作電流値により多少色調の変化がありますので、ご使用の際には充分ご確認ください。

(1) 防湿梱包

- チップタイプLEDは、パッケージに吸収された水分が半田付け時の熱で気化膨張することにより、界面の剥離が発生し光学的劣化を起こす可能性があります。そのためお客様にて実装するまでの、吸湿量を最小限に抑えるため防湿梱包を実施しております。
- 防湿梱包には乾燥剤（シリカゲル）を入れたチャック付きアルミ防湿袋を使用しています。シリカゲルは吸湿が進むと青色からピンクへ変色します。

(2) 保管

- 保管条件

開封前：30℃以下、90%RH以下とし1年以内にお使い下さい。

また、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等での保管を推奨します。

開封後：30℃以下、70%RH以下とし168時間(7日)以内に半田付けを完了下さい。

万一未使用のLEDが残った場合は、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等で保管して下さい。なお当社防湿袋に戻し、再封印することを推奨します。

- 上記保管期間を過ぎた場合は、下記条件にてベーキング処理を施して下さい。また、保管期間内に同封してある乾燥剤（シリカゲル）の青色が無くなった場合も、同様にベーキングをお願いします。
ベーキング条件：65±5℃ 24時間 以上
- 電極部分は、銀メッキが施されております。腐蝕性ガス等を含む雰囲気さらされるとメッキ表面が変質し、半田付けの際に問題が生じる事があります。保管雰囲気の管理に充分注意し、速やかにご使用下さい。
- 急激な温度変化のある場所では、結露が起こりますので温度変化の少ない場所に保管して下さい。

(3) 熱の発生

- LEDをご使用の際は、熱の発生を考慮して下さい。通電時の素子の温度上昇は、実装する基板の熱抵抗やLEDの集合状態により変化します。熱の集中を避け、LED周囲の環境条件が最大定格を超えることがないように配慮して下さい。また場合によっては、放熱等の処理を施して下さい。
- LED周囲の温度条件により使用電流を決めて下さい。

(4) 半田付け

- ・ 本品は、ディップ、リフロー対応品です。
- ・ 半田付け推奨条件

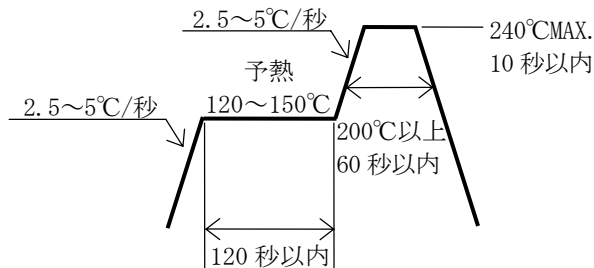
リフロー半田			ディップ半田		手半田	
	鉛入り半田	無鉛半田				
予備加熱	120～150℃	180～200℃	予備加熱	100℃以下	コテ温度	350℃以下
加熱時間	120 秒以内	120 秒以内	加熱時間	60 秒以内	時間	3 秒以内
半田温度	240℃以下	260℃以下	半田槽温度	260℃以下		(1 回)
時間	10 秒以内	10 秒以内	浸漬時間	10 秒以内		
条件	温度プロファイル①参照	温度プロファイル②参照 (N ₂ リフロー推奨)				

※ リフロー半田後急冷却は避けて下さい。

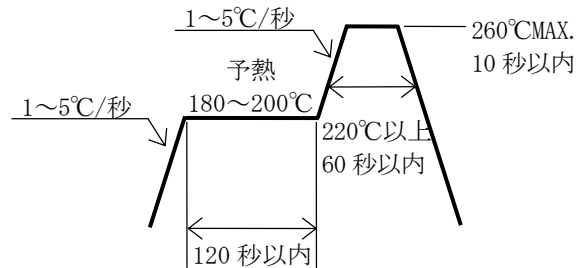
【温度プロファイル(基板表面)】

下図を参照下さい。

<①： 鉛入り半田>

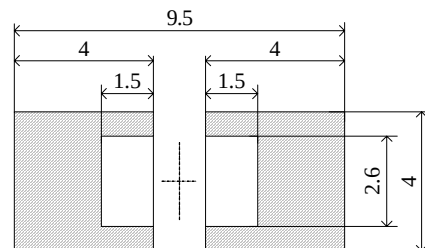


<②： 無鉛半田>



【推奨取り付けパターン】

右図を参照下さい。



■ : レジスト

(単位:mm)

- ・ 大気リフローの場合、リフロー時の熱や雰囲気の影響により、光度低下を起こすことがあります。リフローに際しては、N₂ リフローを推奨致します。
- ・ 基本的に半田の取り付け後の修正は行わないで下さい。 やむをえず修正する場合は双頭式の半田コテを使用して下さい。 また、事前に修正による特性の劣化のなきことを確認の上行って下さい。
- ・ リフロー半田は2回までとして下さい。
- ・ 半田付け時、加熱された状態でLEDにストレスを加えないで下さい。
- ・ 半田付け後、プリント基板をそらさないで下さい。

(5) 洗浄

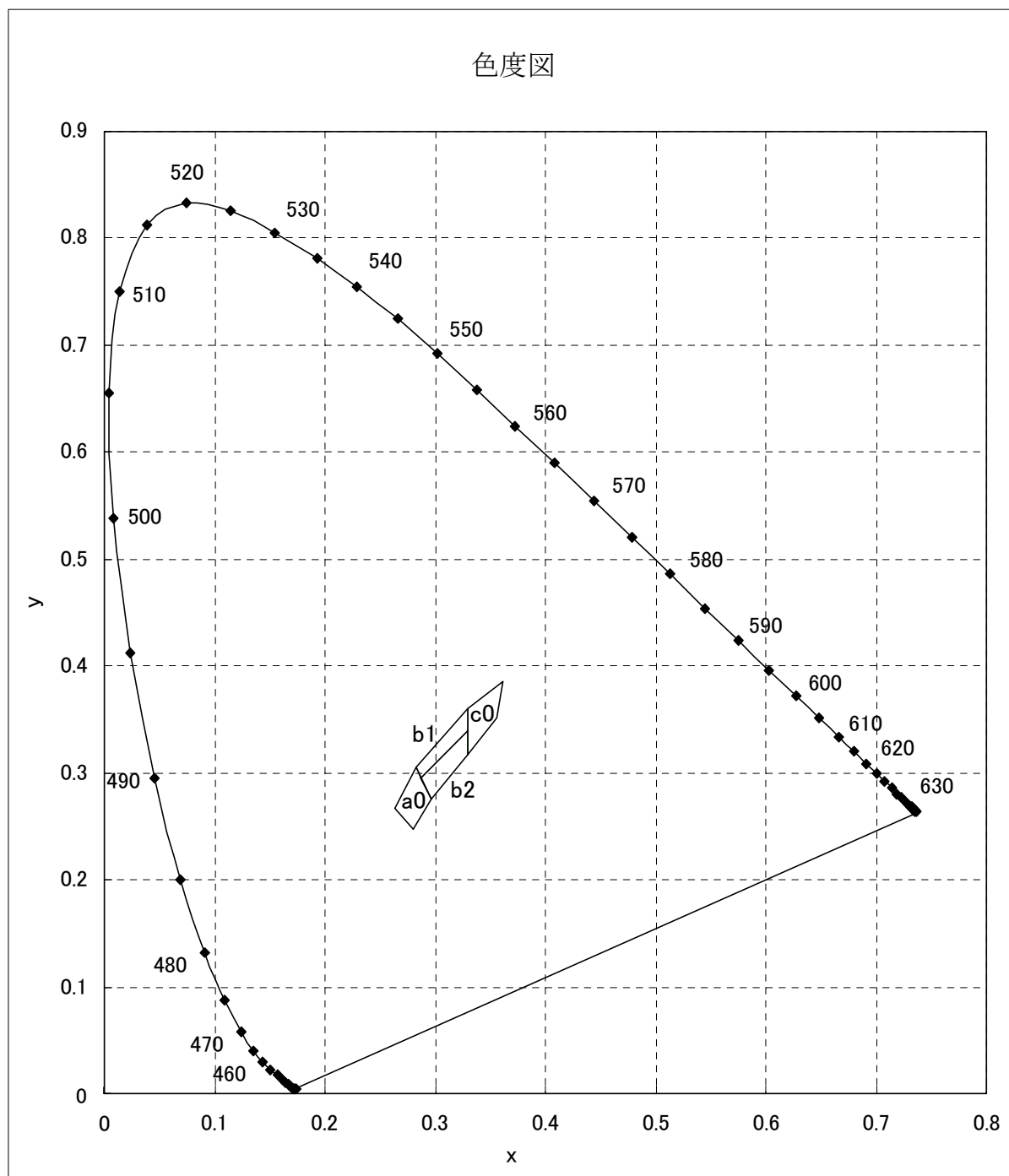
- ・洗浄剤は、イソプロピルアルコールを使用して下さい。その他の洗浄剤の使用に当たってはパッケージ及び樹脂が浸される場合がありますので、問題のないことを十分確認の上での使用をお願い致します。フロン系溶剤については、世界的に使用が規制されています。
- ・超音波洗浄は、基本的には行わないで下さい。やむをえず行う場合は、発振出力や基板の取り付け方によりLEDへの影響が異なりますので、予め実使用状態で異常のない事を確認の上実施下さい。

(6) 静電気に対する取り扱い

- ・本LEDは静電気やサージ電圧に敏感で、素子の損傷や信頼性低下を起こすことがあります。取り扱いに際しては、リストバンド、静電気防止手袋等の静電気対策を十分行って下さい。
- ・使用機器、治具、装置類や作業区域内は適切に接地をして下さい。また、実装される機器等についてもサージ対策の実施を推奨します。
- ・LEDを機器に実装後、特性検査をする際には、静電気による損傷の有無も併せて確認して頂くようお願い致します。電流を下げて(1mA以下推奨)VF検査又は発光検査を実施することで、損傷の有無は容易に検出できます。
- ・損傷したLEDには、順方向の立ち上がり電圧が低下する、低電流で発光しなくなる等の異常が現れます。
判定基準：($V_F > 2.0V$ at $I_F = 0.5mA$)

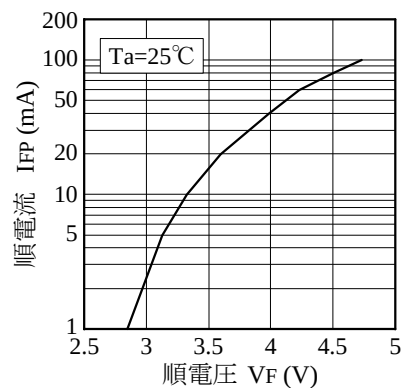
(7) その他

- ・LEDの出力を上げた状態で長時間直視しますと、目を痛めることがありますので注意して下さい。
- ・点滅光を見つづけると光刺激により不快感を覚えることがありますのでご注意下さい。
又、機器に組み込んでご使用される場合は、光刺激などによる第三者への影響をご配慮下さい。
- ・本製品は、一般電子機器（事務・通信・計測機器、家電製品等）に使用されることを意図しております。特別な品質・信頼性が要求され、その故障や誤作動が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼす恐れのある用途（航空・宇宙用、海底中継機器、原子力制御システム、交通機器、燃焼機器、生命維持装置、安全装置等）にご使用をお考えの場合は事前に弊社営業窓口までご相談願います。
- ・弊社の許諾を得ることなく、本製品に対し解体や分析などのリバースエンジニアリングにあたる行為を行わないで下さい。万一本製品に不具合が発見された場合は、本製品自体の解体をすることなく弊社まで直接ご連絡下さい。
- ・量産に導入の際は、正式納入仕様書の取り交わしをお願い致します。
- ・本製品の仕様及び外観は改良の為、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。

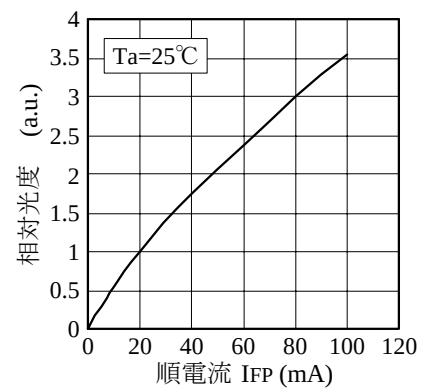


※ ランク分けにつきましては±0.01の公差があります。

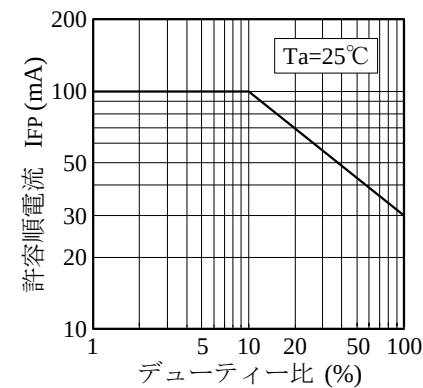
■ 順電圧－順電流特性



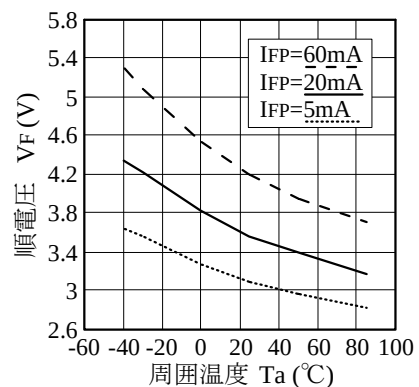
■ 順電流－相対光度特性



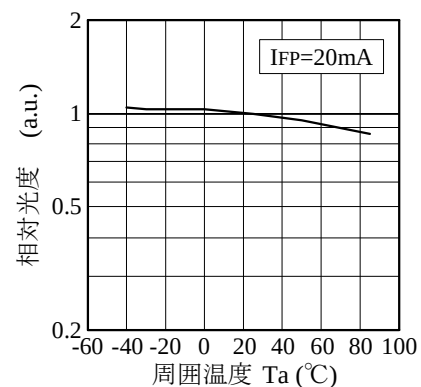
■ デューティー比－許容順電流特性



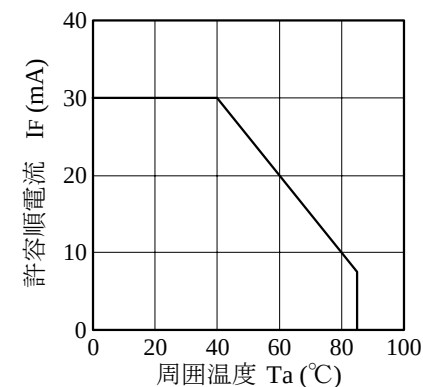
■ 周囲温度－順電圧特性



■ 周囲温度－相対光度特性

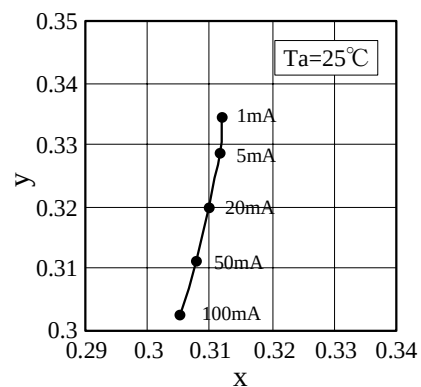


■ 周囲温度－許容順電流特性

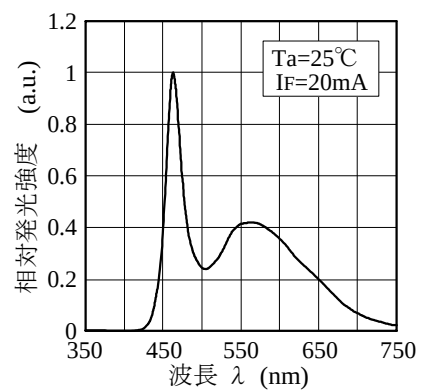


型 名	名 称	
NSCW017	標準初期電気 /光学特性	
日亜化学工業（株）	管理番号	
	030526310461	

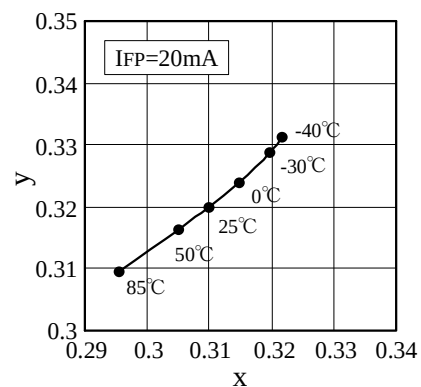
■ 順電流－色度特性



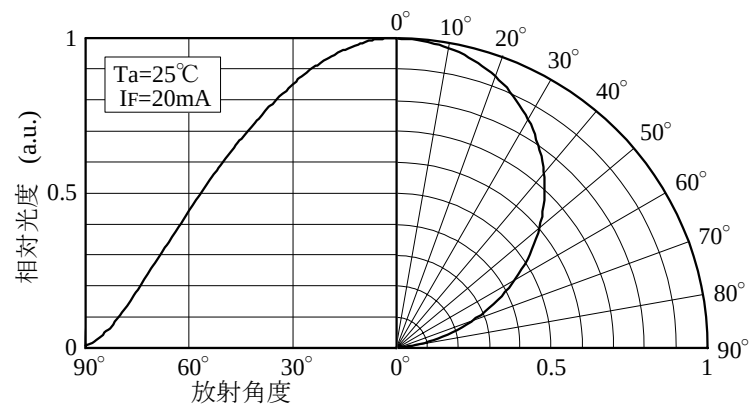
■ 発光スペクトル



■ 周囲温度－色度特性

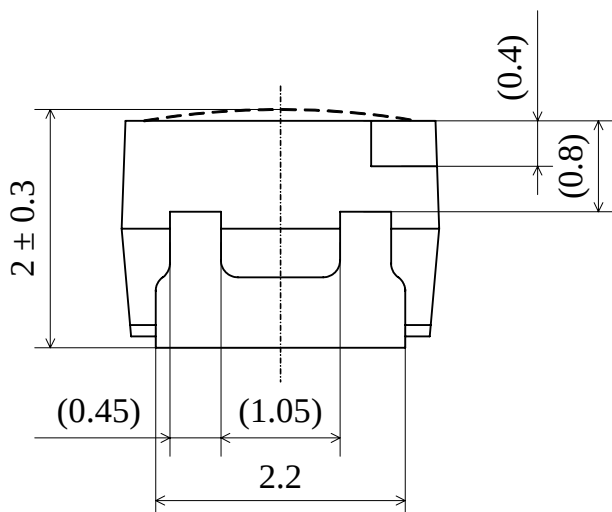
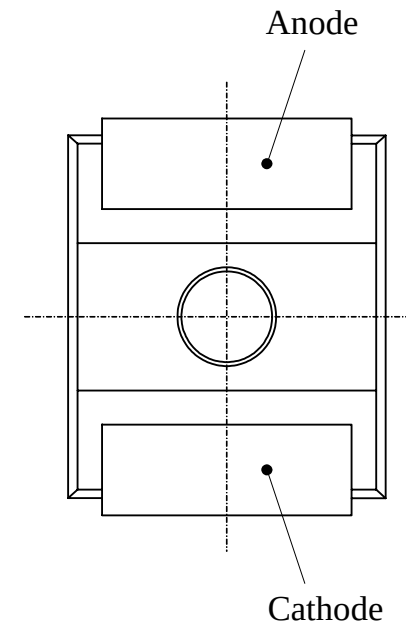
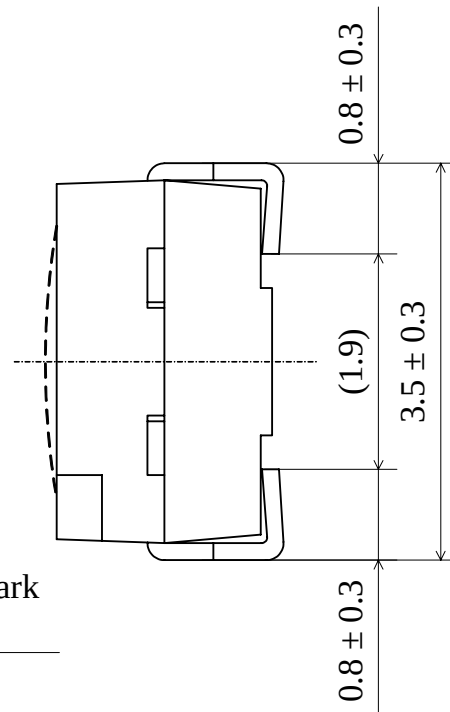
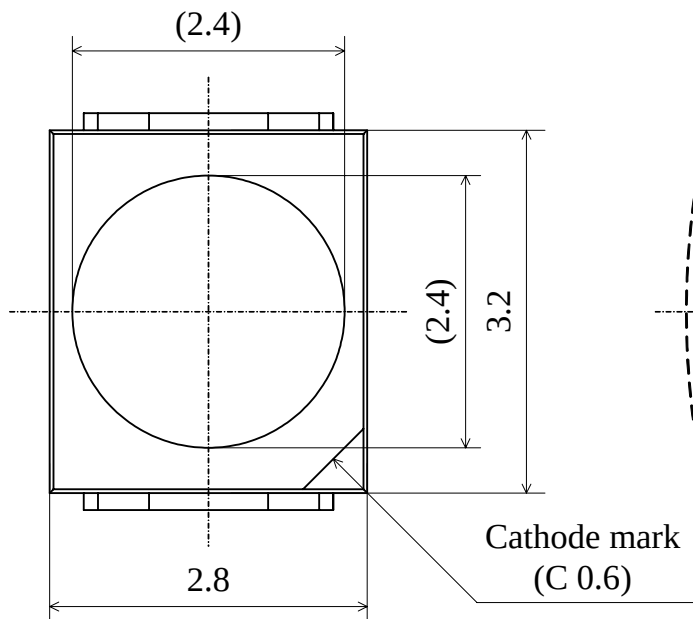
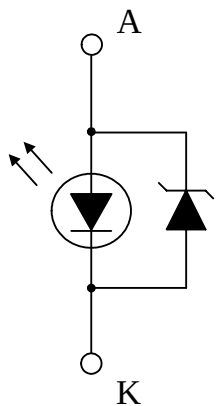


■ 指向特性 (NSCW017)



型 名	名 称	
NSCW017	標準初期電気 /光学特性	
日亜化学工業 (株)	管理番号	
	030526310471	

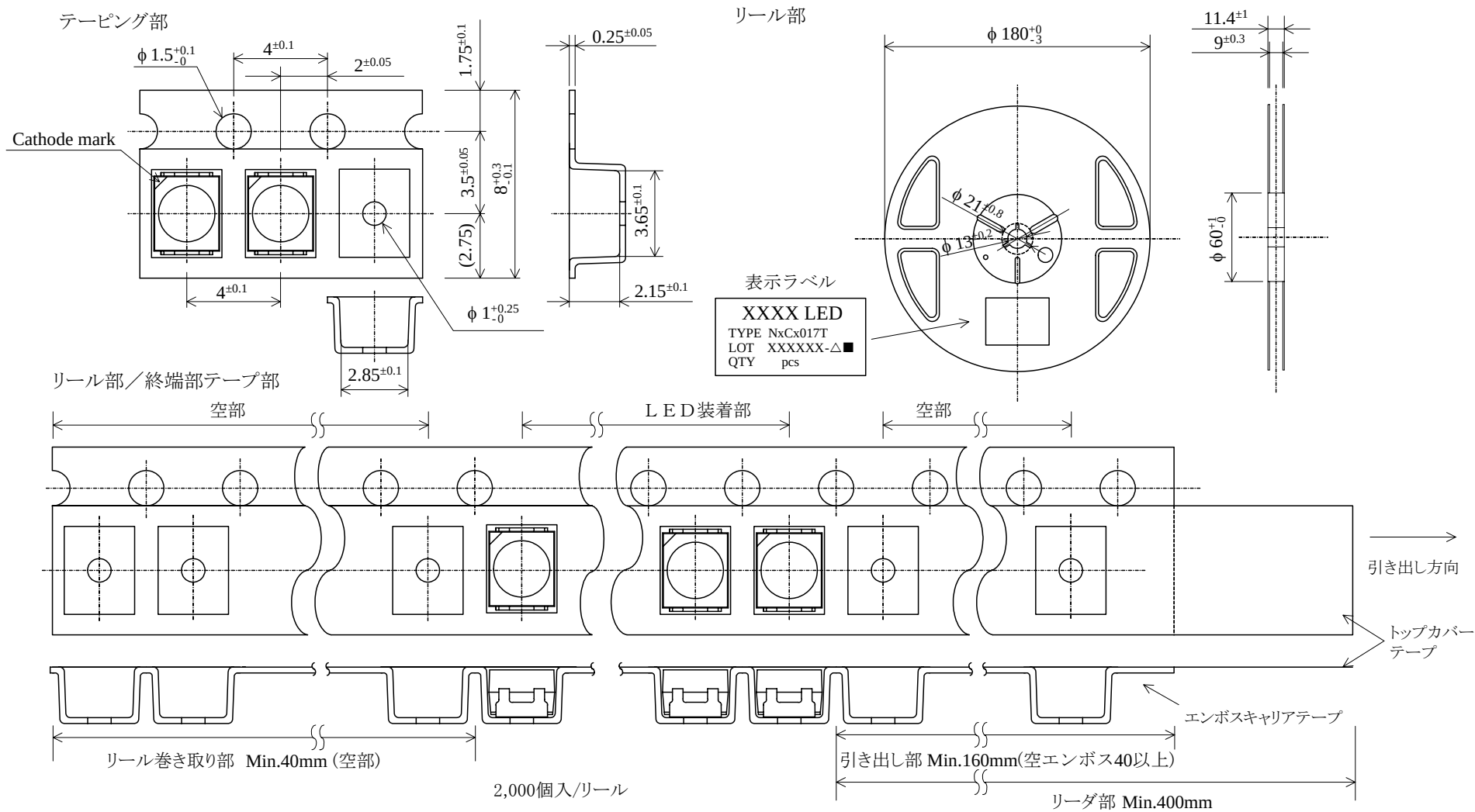
内部回路図



項 目	材 質
パッケージ材質	耐熱性ポリマー
封 止 樹 脂	エポキシ樹脂 (拡散剤+YAG蛍光体入り)
電 極	銅合金+銀メッキ

注) 本製品には静電気に対する保護素子が内蔵されています。

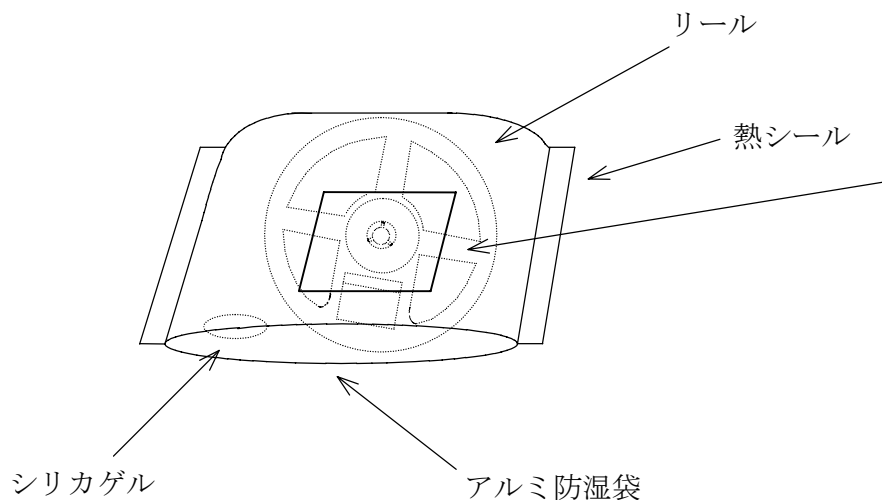
型 名	名 称	単位 mm
NxCW017	外形寸法図	15/1 尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号 040408309684	公差 ±0.2



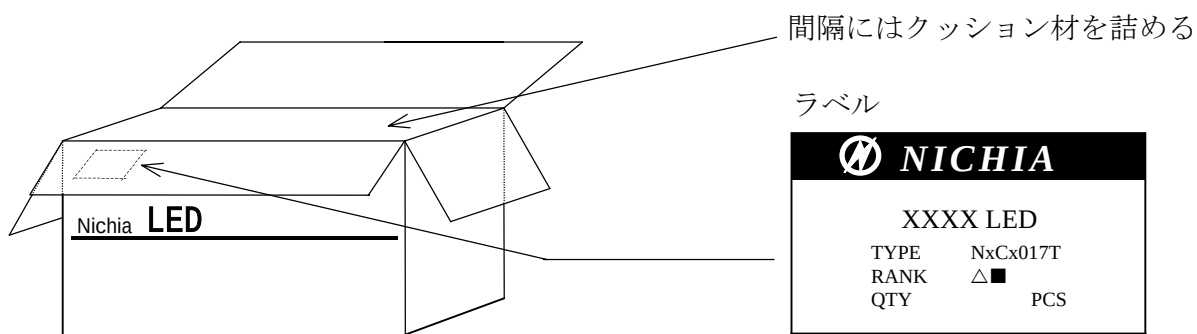
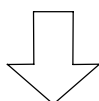
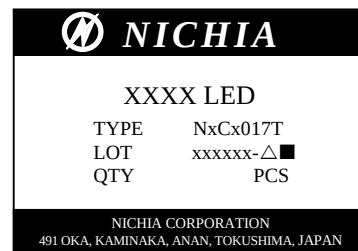
JIS C 0806 電子部品テーピング準拠

型名	名称	単位 mm
NxPx017T	テーピング仕様図	尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号 040129310653	公差

シリカゲルとともにリールをアルミ防湿袋に入れ、
 熱シールにより封をする。



ラベル



ラベル



基本梱包単位

	リール数	チップ個数
アルミ防湿袋	1reel	2,000 MAX.

梱包箱 (段ボール)	箱の寸法 (mm)	リール数	チップ個数
梱包箱 S	270×280×100×4t	4reel MAX.	8,000 MAX.
梱包箱 M	270×280×200×4t	10reel MAX.	20,000 MAX.
梱包箱 L	270×280×300×4t	16reel MAX.	32,000 MAX.

型 名	名 称	
NxCx017T	梱包仕様図	
日亜化学工業 (株)	管理番号	040129310663